



Abra el contenido del paquete



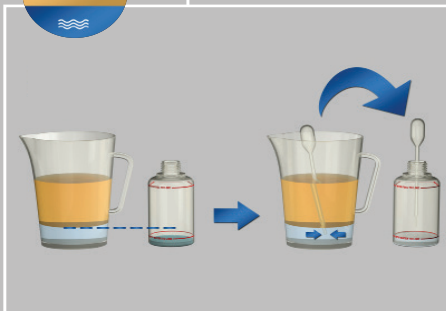
Obtenga una muestra del punto más bajo en el depósito



Una vez que se haya asentado, ¿queda agua suelta?



Test de la fase acuosa



Si hay una cantidad suficiente de agua suelta en la muestra, utilice la pipeta para llenar la botella hasta la línea inferior



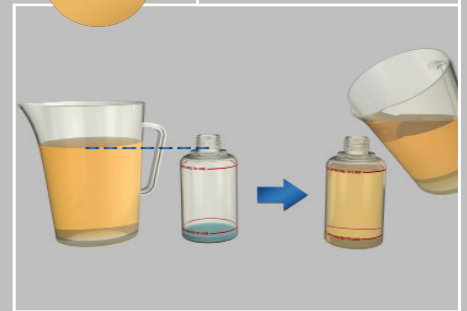
Test de la fase mixta agua con combustible



Utilice la pipeta para recolectar el agua suelta y colocarla en la botella. Si el agua no alcanza la línea inferior, llene con combustible de la misma muestra hasta la línea superior



Test de la fase de combustible

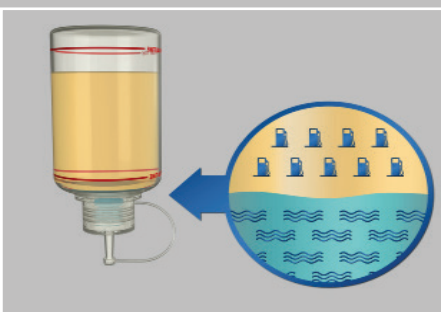


Si no se observa agua en la muestra, llene la botella con combustible hasta la línea superior

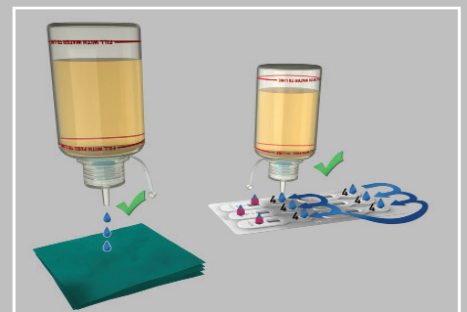


Agite durante 5 segundos

Para todos los tipos de tests, asegure el tapón con gotero y agite la muestra enérgicamente durante 5 segundos



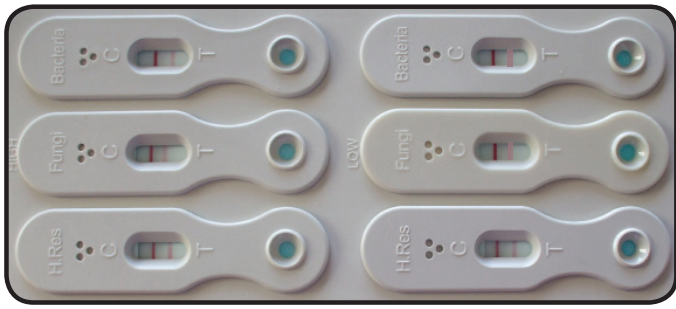
Invierta la botella y deje que el líquido azul se asiente y separe en la muestra de combustible. NOTA: Para un test de la fase acuosa, el líquido azul no se separará de la muestra.



Deje salir 3 gotas en un pañuelo de papel primero para así limpiar el gotero. Luego vierta con cuidado 4 gotas del líquido azul en cada cavidad para muestras y asegúrese de no derramar nada en la ventana de observación.

Mantenga la paleta horizontal: observará que el líquido azul fluye por la ventana de observación y, luego de unos minutos, aparecerá una línea de control de color rojo oscuro a la izquierda de cada ventana de observación.

Los resultados

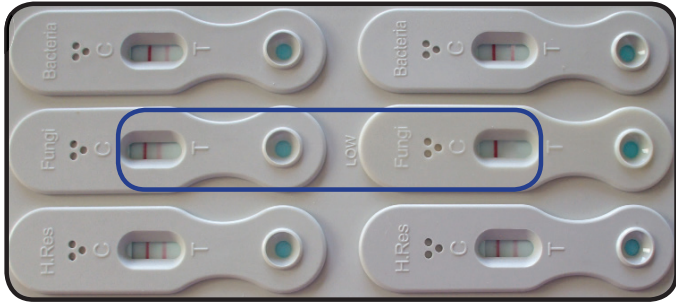


Resultado despreciable

CONTAMINACIÓN DESPRECIABLE

Si las 6 líneas de control y las 6 líneas de test están visibles, se trata de un resultado despreciable. No es necesario adoptar medida alguna.

Esto significa que no hay contaminación o, si hubiere, es de un nivel tan bajo que no es necesario adoptar medida alguna.

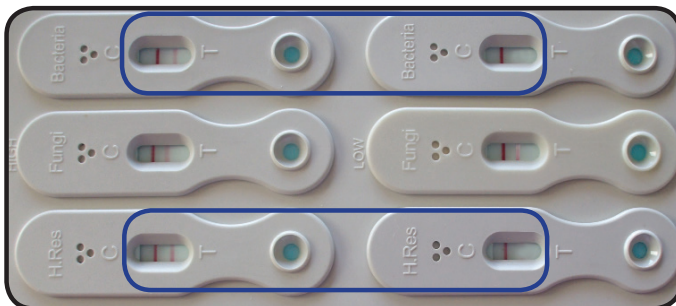


Resultado positivo bajo

CONTAMINACIÓN MODERADA

Si falta la línea de test 1, aquí la línea de test en el campo "Hongos" no está visible, y por lo tanto, se trata de un resultado positivo bajo.

Esto significa que hay contaminación presente y que es de tal nivel que es necesario tratar el combustible.

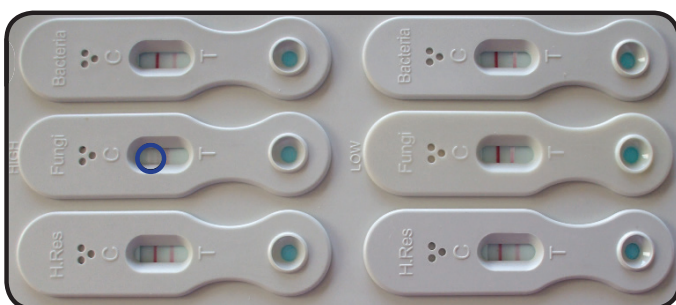
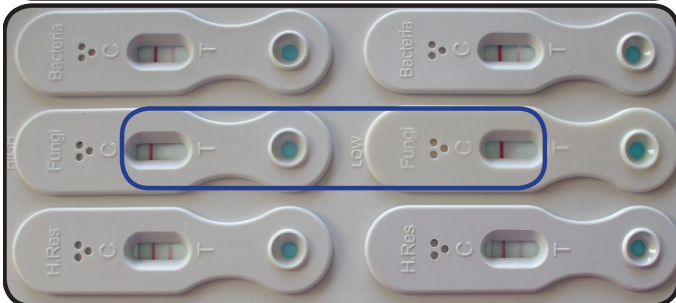


Resultado positivo alto

CONTAMINACIÓN ALTA

Si 2 o más líneas de test baja (del lado derecho de la paleta) o cualquiera de las líneas de test alta (del lado izquierdo de la paleta) no están visibles, se trata de un resultado positivo alto.

Esto significa que hay contaminación presente y es de tal nivel que se debe limpiar el depósito y tratar el combustible



Test no válido

Si no está visible la línea de control en ninguno de los 6 dispositivos, el test no es válido y se debe repetir usando un kit de test nuevo.

Repita el test incluso si hay líneas del otro lado de la "T" (línea de test).

Interpretación de los resultados del test

Nivel de alerta	Fase	Límites del antígeno objetivo
Despreciable	Combustible	Hasta 150 µg/L
	Agua	Hasta 33 µg/mL
Moderada	Combustible	Entre 150 y 750 µg/L
	Agua	Entre 33 y 166 µg/mL
Alta	Combustible	Mayor que 750 µg/L
	Agua	Mayor que 166 µg/mL

CONTENIDO DEL TEST

Cada paquete de papel de aluminio cerrado térmicamente contiene una Paleta con un sobrecito anticondensación y una pipeta en una sección, y un frasco para extracción de muestras con tapón ciego, un tapón con gotero, e instrucciones de uso en la otra sección.

- Paleta: base de plástico en la que se han colocado 6 dispositivos de flujo lateral
- Botellas de preparación: botella de plástico de 175 ml con tapón ciego y tapón "gotero" que contiene 3,0 ml de líquido de extracción de muestras
- Pipeta de plástico, de un solo uso, descartable
- Hoja de instrucciones.

ALMACENAMIENTO Y ESTABILIDAD

- No hay que tomar medidas de transporte especiales
- Almacenar a una temperatura por debajo de los 30 °C
- Utilizar a una temperatura entre 10 °C y 30 °C
- No utilizar después de su fecha de caducidad
- No se recomienda congelarlo durante un período largo

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

- Se debe tener precaución al manipular combustible u otros materiales peligrosos de acuerdo con los procedimientos de Salud y Seguridad.
- Si se sigue estrictamente este protocolo, se obtendrán resultados óptimos.
- Cada paleta es descartable. Utilícela solo una vez.
- Mantenga la paleta en su envase original sellado hasta que la utilice. Una vez que se ha abierto el paquete, no se puede garantizar la durabilidad del producto. Debe usarse lo antes posible.
- No se debe tocar la ventana de observación del dispositivo de prueba.
- La paleta debe mantenerse seca siempre. NO UTILIZARLA si alguno de los dispositivos se humedece.
- Si la paleta parece dañada, rayada o marcada de algún modo, por favor comuníquese con Conidia Bioscience.

PREPARACIÓN DE LA MUESTRA

Tome una muestra del depósito de combustible en un contenedor limpio. Permita que la muestra se "estabilice" y que cualquier resto de agua se acumule en el fondo del contenedor de la muestra. Idealmente, la muestra se debe extraer del pozo del depósito o del punto más bajo a partir de un punto de drenaje de agua. Como alternativa, extraiga una muestra del fondo del depósito mediante el uso de un tubo de muestreo que se introduce en la apertura de llenado del depósito. Para el testeo del depósito del vehículo, si no es posible recoger una muestra del fondo del depósito, entonces los contenidos del filtro de combustible primario son la mejor alternativa. No obstante, es posible que esta muestra no represente el fondo del depósito. Se debe analizar toda muestra extraída lo más pronto posible luego de ser obtenida y, en cualquier caso, dentro de las 6 horas posteriores para así mantener la integridad de la muestra.

NOTA: Cuando sea posible, realice el test sobre la fase acuosa tomada del fondo del depósito de combustible. Testear la fase acuosa proporcionará resultados más exactos que hacerlo en la fase del combustible.

ACCIONES DESPUÉS DEL TEST

Basándose en una investigación exhaustiva, Conidia Bioscience recomienda lo siguiente:

NOTA: Cada usuario debe definir su propia política de frecuencia de tests y de las acciones subsiguientes en caso de que el resultado sea positivo.

1. Resultado positivo bajo. Se debe tratar el combustible lo antes posible. Los tratamientos incluyen aplicar un biocida, pasar el combustible por un dispositivo de luz UV, usar una centrifuga, filtros o aditivos acondicionadores para combustible (por ejemplo, productos para la extracción de agua).
2. Resultado positivo alto. Se debe drenar y limpiar el depósito de combustible tan pronto como sea viable. Luego se debe tratar el combustible de reposición en el depósito.
3. Tratamiento posterior. Se debe evaluar el depósito de combustible nuevamente entre los 7 y 10 días posteriores al tratamiento para así garantizar que la acción realizada fue completamente eficaz. Si el nuevo test arroja un resultado positivo bajo o alto, entonces, se debe drenar y limpiar el depósito como para un resultado positivo alto. Es posible que la contaminación se haya adherido a las superficies del depósito, seguramente por encima del nivel de combustible actual.
4. General. Si el test de detección muestra contaminación de H Res, bacterias u hongos, entonces lleve a cabo la inspección programada más a menudo.

MANEJO DEL COMBUSTIBLE

En lugar de tratar la contaminación cuando surgen problemas operacionales importantes o de calidad del combustible, es mejor evitar que se desarrollen los microbios. Se puede hacer mucho para paliar los problemas asociados con la contaminación microbiana en los combustibles; algunas medidas son:

- Dejar que los suministros de combustibles se asienten en el depósito durante 24 horas antes de volver a poner en funcionamiento el depósito.
- Escurrir semanalmente toda el agua que se haya acumulado en el fondo del depósito.
- Realizar pruebas sistemáticas de las muestras del fondo para detectar contaminación microbiana.
- Tratar el combustible, si es necesario, de acuerdo con los resultados del test.

LOCALIZACIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Causa/Solución
No caen gotas de la botella	Es posible que el material particulado en la muestra esté bloqueando el pico del gotero. Agite la botella nuevamente, deje que se asiente y luego apriete la botella con cuidado hasta que aparezcan las gotas.
No fluye el tinte azul	Agregue una gota adicional, de una en una, hasta que logre el fluido.
No se encuentra visible la línea de control	Se agregó demasiada muestra o combustible, dispositivo y prueba inundados. Repita con una paleta nueva. Componentes de flujo expuestos a la humedad. Repita el test y use una paleta nueva.
Las líneas rojas del test son tenues.	Nivel bajo de contaminante presente o flujo irregular de la muestra. Esto puede suceder debido a que se añadió una cantidad insuficiente de muestra o no se mezcló enérgicamente. Si la línea de test es muy tenue, parece ser una sombra y es visible solamente de cerca, entonces se debe considerar como un resultado positivo.
Las líneas de control y de test son azules.	El líquido de extracción no se mezcló adecuadamente con la muestra de combustible/agua o se agregó combustible/agua a la cavidad para la muestra. Repita el test y use una paleta nueva.
Dispositivos o botellas dañados	Comuníquese con Conidia Bioscience. Indique el número de lote como referencia.
Las líneas aparecen antes de que se agregue la muestra	El dispositivo se humedeció. Repita el test con una paleta nueva.

Datos técnicos

INTRODUCCIÓN

Existen distintos tipos de microorganismos que pueden crecer en ciertos tipos de combustibles. El mayor problema lo representa un hongo filamentoso denominado *Hormoconis resiniae* (H Res). Anteriormente se lo denominaba *Cladosporium resiniae*, y es más comúnmente conocido como “el hongo del diésel”.

El H Res es un hongo que crece en el combustible diésel. Solo necesita una mínima cantidad de agua en el combustible para crecer y, si no se lo controla, obstruirá los filtros, provocará fallos en los componentes y correrá el depósito. Las bacterias y otros tipos de hongos, especialmente algunas levaduras, también pueden ocasionar problemas en los depósitos de combustible y generalmente actúan en conjunto.

El objetivo de este test es proporcionar una comprobación rápida de las muestras de combustible (agua en el combustible o solo combustible) y brindar una evaluación rápida y precisa de si hay H Res, bacterias y otros hongos, incluidas las levaduras, en el depósito de combustible. Este test es diferente a los test actuales que se basan en el crecimiento de colonias, por lo cual se requiere de un mínimo de 72 horas para dar algún resultado. El test mide la cantidad de crecimiento activo en la muestra e indica acciones y niveles de alerta.

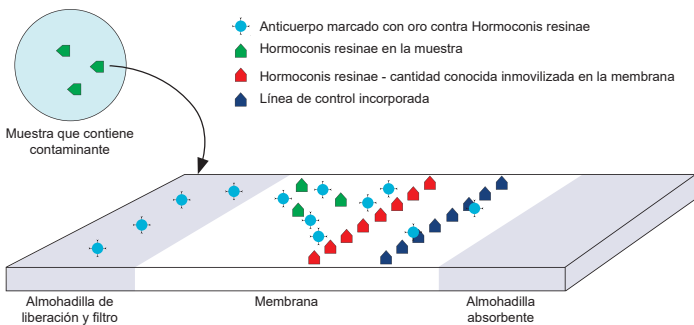
El test FUELSTAT® resiniae PLUS DIESEL mide la cantidad de diferentes tipos de contaminación: H Res, bacterias y hongos en crecimiento activo en la muestra, e informa de ello como la cantidad en peso del material en la muestra. Es un sistema de medición más exacto y moderno que el antiguo sistema de recuento por Unidad formadora de colonias (UFC).

El test proporciona resultados basados en un mecanismo de interpretación similar a un semáforo:

- Despreciable (verde) – Contaminación despreciable
- Positivo bajo (ámbar) – Contaminación moderada
- Positivo alto (rojo) – Contaminación alta

DESCRIPCIÓN DEL ENSAYO

El test FUELSTAT® resiniae PLUS DIESEL utiliza la tecnología de flujo lateral y anticuerpos para H Res, bacterias y hongos que se desarrollan en el combustible diésel.

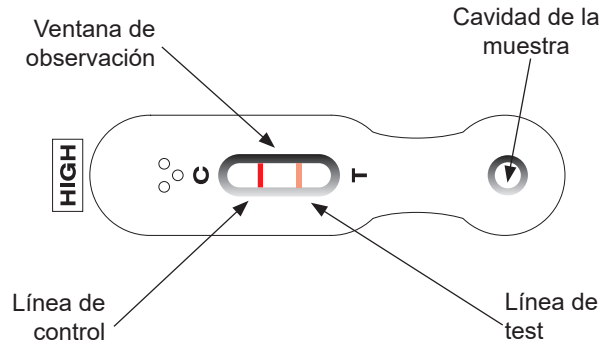


Se inmoviliza el anticuerpo marcado con oro en la almohadilla de liberación bajo la cavidad para la muestra. Se agrega la muestra, que contiene una cantidad desconocida de contaminación, en la cavidad para la muestra, y esta se rehidrata, lo cual permite a los reactivos fluir hacia arriba (capilaridad) en la membrana hacia la almohadilla absorbente. Cualquier partícula grande en la muestra que pudiera bloquear la reacción es a su vez bloqueada mediante la acción filtrante de la almohadilla. Durante este proceso, la contaminación en la muestra se enlazarará con los anticuerpos específicos.

A medida que el líquido alcanza la Línea de Test (T), todos los anticuerpos marcados con oro se enlazarán con la línea de test. Esto significa que, si la contaminación en la muestra es mayor que el umbral de diseño, no habrá anticuerpos que se enlacen a la línea de test, no aparecerá la línea roja, y por tanto, se trata de un resultado POSITIVO.

Si la contaminación en la muestra es inferior al valor umbral, habrá anticuerpos libres que se enlacen con la Línea de Test, aparecerá una línea roja, y esto indica un resultado DESPRECIABLE. Las cantidades de materiales inmovilizados en el dispositivo están diseñadas para proporcionar resultados a los diferentes umbrales de H Res, bacterias u hongos en cada uno de los dispositivos de la Paleta de prueba.

DIAGRAMA QUE MUESTRA UN DISPOSITIVO ALTO

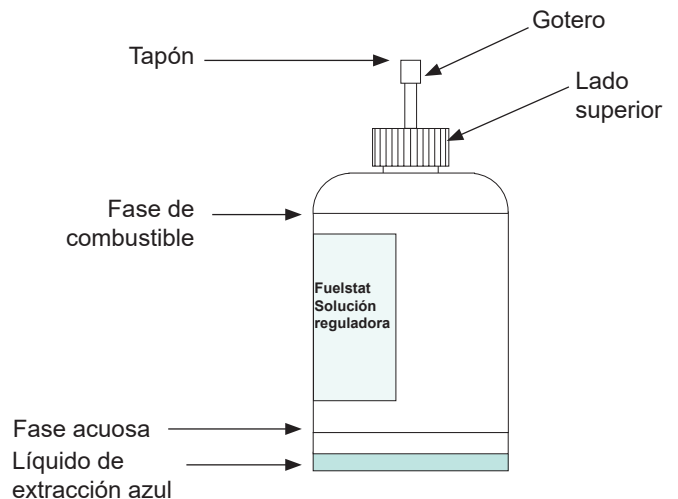


Se encuentra incorporado un control en el test y para todas las muestras. Debe aparecer una línea en contra del punto C (control) en la ventana de observación. Si no aparece ninguna línea, el test ha fallado y se lo debe repetir.

SE INCLUYEN SEIS DISPOSITIVOS EN CADA TEST:

Lado derecho de la Paleta (BAJO) 3 dispositivos con niveles de corte para H Res, bacterias y hongos a un nivel que se basa en el Material de Orientación de IATA en el que los microbios se han establecido como un conjunto y es necesario tratar el combustible.

Lado izquierdo de la Paleta (ALTO) 3 dispositivos con niveles de corte para H Res, bacterias y hongos a un nivel que se basa en el Material de Orientación de IATA en el que los microbios crecen tan rápidamente, o han crecido durante tanto tiempo, que pueden estar provocando daños en la estructura del depósito o probablemente obstruyan los filtros y provoquen fallos en los componentes; por lo tanto, es necesario que el depósito esté limpio y se debe tratar el combustible.



Conidia Bioscience Ltd

Bakeham Lane, Egham, Surrey, TW20 9TY, Reino Unido.

Tel.: +44 (0)1491 829102 | Email: info@conidia.com

www.conidia.com

